



SUCROCOOL HEAVY DUTY
Refrigerante · Anticongelante · Anticorrosivo
FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO



SOSUCRO S.R.L. · Versión 1.0 — Marzo 2026

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SUCROCOOL HEAVY DUTY es un refrigerante/anticongelante de alto rendimiento desarrollado con tecnología OAT (*Organic Acid Technology*) para sistemas de enfriamiento de maquinaria pesada y equipos agroindustriales que operan bajo condiciones de alta carga térmica.

Su formulación a base de etilenglicol con inhibidores de corrosión orgánicos de larga duración protege de forma integral todos los metales y aleaciones presentes en el circuito de enfriamiento, incluyendo aluminio, hierro fundido, acero, cobre y latón. A diferencia de los refrigerantes convencionales, SUCROCOOL HEAVY DUTY no contiene silicatos, nitritos, boratos ni fosfatos, eliminando los depósitos abrasivos que estos compuestos generan en sellos, camisas y conductos internos.

El producto se distribuye listo para uso directo en la dilución técnica recomendada entre **55% y 60% concentrado, completando con agua de osmosis** ($\leq 10 \mu\text{S}/\text{cm}$), garantizando los valores de rendimiento certificados indicados en esta ficha.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

Tecnología orgánica sin aditivos convencionales agresivos

La formulación OAT emplea ácidos carboxílicos orgánicos como inhibidores. Al no contener silicatos ni nitritos, no forma depósitos abrasivos sobre superficies metálicas ni degrada los sellos elastoméricos del sistema.

Mayor lubricidad

La fórmula orgánica aporta mayor lubricidad al fluido, reduciendo el desgaste mecánico de la bomba de agua y prolongando la vida útil de los sellos del sistema de enfriamiento. Este beneficio es especialmente relevante en equipos que operan a altas RPM o en condiciones de alta carga continua.

Protección multimetalica integral

Previene activamente la corrosión, oxidación y cavitación en radiador, bloque del motor, culata, conductos internos y componentes de aluminio de alta temperatura. La tecnología OAT forma una capa protectora selectiva únicamente donde es necesaria, sin interferir con la transferencia de calor.

Estabilidad térmica en condiciones extremas

Formulado para mantener su efectividad en sistemas que operan a alta carga térmica prolongada,



incluyendo equipos con tecnología EGR (*Exhaust Gas Recirculation*) y motores de generación continua.

Detección visual inmediata de fugas

El color amarillo fluorescente permite identificar rápidamente fugas en cualquier punto del circuito de enfriamiento, facilitando el mantenimiento preventivo.

Sin necesidad de aditivos suplementarios (SCA)

A diferencia de los refrigerantes convencionales, los inhibidores orgánicos de SUCROCOOL HEAVY DUTY no se agotan con rapidez, eliminando la necesidad de incorporar SCAs (*Supplemental Coolant Additives*) entre cambios.

APLICACIONES RECOMENDADAS

SUCROCOOL HEAVY DUTY está indicado para sistemas de enfriamiento de:

- **Maquinaria agrícola pesada:** tractores, cosechadoras, orugas, pulverizadoras y equipos de labranza
- **Maquinaria de construcción y minería:** retroexcavadoras, volquetas, motoniveladoras y cargadores frontales
- **Transporte de carga pesada:** camiones de larga distancia y flotas de uso intensivo
- **Generación de energía:** generadores industriales diésel de operación continua o semicontinua
- **Equipos agroindustriales:** sistemas de enfriamiento en plantas de procesamiento y maquinaria de alto ciclo térmico

Nota: SUCROCOOL HEAVY DUTY está diseñado para uso en motores diésel de servicio pesado. No mezclar con refrigerantes de otras tecnologías (convencional, HOAT o híbrida) sin purga previa completa del sistema.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Producto en dilución técnica recomendada (55–60% concentrado)

<i>Propiedad</i>	<i>Valor</i>	<i>Condición</i>
<i>Aspecto</i>	Líquido homogéneo	Visual



SUCROCOOL HEAVY DUTY
Refrigerante · Anticongelante · Anticorrosivo
FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Página 3 de 6

<i>Color</i>	Amarillo fluorescente	Visual
<i>Olor</i>	Suave, característico	—
<i>Miscibilidad</i>	Completamente miscible en agua	20°C
<i>Base química</i>	Etilenglicol + inhibidores OAT	—

<i>Propiedad</i>	<i>Dilución 55/45</i>	<i>Dilución 60/40</i>
<i>pH</i>	7,5 – 8,0	8,0
<i>Punto de ebullición</i>	107°C – 108°C	108°C
<i>Punto de congelación</i>	-37°C a -45°C	-45°C
<i>Rango de protección</i>	-35°C a 135°C / -45°C a 140°C	-45°C a 140°C

Valores determinados por ensayos de West Lubricantes S.A.C.E.I. con agua de osmosis de 10 µS/cm y ≤5 ppm de sales totales disueltas.

Composición general

<i>Componente</i>	<i>Rol</i>	<i>Observación</i>
<i>Etilenglicol</i>	Base anticongelante y portadora	Principal componente activo
<i>Inhibidores de corrosión orgánicos (OAT)</i>	Protección anticorrosiva de larga duración	Sin silicatos, nitritos, boratos ni fosfatos

<i>Agua de osmosis (diluyente)</i>	Portadora y conductor térmico	$\leq 10 \mu\text{S/cm} \cdot \leq 5 \text{ ppm sales}$
<i>Colorante amarillo fluorescente</i>	Identificación visual y detección de fugas	Trazas

TABLA DE PROTECCIÓN SEGÚN DILUCIÓN

Datos certificados por West Lubricantes S.A.C.E.I. — Agua de osmosis $10 \mu\text{S/cm} \cdot 5 \text{ ppm sales}$

<i>Agua osmosis</i>	Concentrado	pH	Ebullición	Congelación	Rango de protección
60%	40%	7,0	104°C	-20°C	-20°C a 130°C
50%	50%	7,5	107°C	-37°C	-35°C a 135°C
45%	55%	~7,8*	~107°C*	~-41°C*	~-40°C a 137°C*
40%	60%	8,0	108°C	-45°C	-45°C a 140°C
30%	70%	8,0	128°C	-55°C	-55°C a 145°C

Dilución recomendada por SOSUCRO: entre 55% y 60% de concentrado, completando con agua de osmosis o agua desmineralizada de calidad equivalente.

El uso de agua de red o de pozo puede reducir significativamente el rendimiento anticorrosivo y acortar la vida útil del producto.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

1. Verificar que el motor esté **completamente apagado y frío** antes de intervenir el sistema
2. Liberar la presión del circuito retirando la tapa del radiador **gradualmente y con precaución**



3. **Drenar la totalidad** del refrigerante anterior del radiador, bloque del motor y depósito de expansión
4. Enjuagar el sistema con agua limpia si el refrigerante anterior era de tecnología convencional o incompatible
5. Llenar el radiador y el depósito de expansión **únicamente con SUCROCOOL HEAVY DUTY** hasta el nivel indicado por el fabricante del equipo
6. Arrancar el motor y mantenerlo en marcha hasta alcanzar temperatura de trabajo; **verificar ausencia de fugas** en mangueras, uniones y tapa
7. Detener el motor, esperar enfriamiento y **revisar el nivel nuevamente**; completar si es necesario
8. Registrar la fecha de aplicación y respetar los **intervalos de cambio** según las horas de trabajo del equipo o las indicaciones del fabricante

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Almacenar en lugar **limpio, seco, ventilado y protegido de la luz solar directa**
- Temperatura de almacenamiento recomendada: **5°C a 40°C**
- Mantener los recipientes **herméticamente cerrados** cuando no estén en uso
- Alejado de agentes oxidantes fuertes, ácidos y bases concentradas
- **Mantener fuera del alcance de niños y animales**
- No reutilizar envases vacíos para otros fines

SEGURIDAD BÁSICA

<i>Situación</i>	<i>Acción inmediata</i>
<i>Ingestión</i>	No inducir el vómito · Enjuagar la boca · Consultar médico de inmediato
<i>Contacto con ojos</i>	Lavar con abundante agua durante mínimo 15 minutos · Consultar médico



SUCROCOOL HEAVY DUTY
Refrigerante · Anticongelante · Anticorrosivo
FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Página 6 de 6

Contacto con piel	Lavar con agua y jabón · Quitar ropa contaminada
Inhalación de vapores	Trasladar a lugar ventilado · Consultar médico si persisten síntomas

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Presentación	Código de referencia
5 litros	SCHD-05
10 litros	SCHD-10
20 litros	SCHD-20

INFORMACIÓN DEL DISTRIBUIDOR

SOSUCRO S.R.L.

Av. Villa Copacabana — Montero, Santa Cruz, Bolivia

Tel: +591 69277225 · +591 77840713

info@sosucro.com · www.sosucro.com



Las características indicadas en esta ficha corresponden a valores típicos obtenidos bajo condiciones de ensayo controladas y no constituyen una especificación de garantía absoluta. El rendimiento real puede variar según las condiciones del equipo, el sistema de enfriamiento y el mantenimiento aplicado. SOSUCRO S.R.L. se reserva el derecho de actualizar esta ficha conforme a nuevos datos técnicos disponibles.



SUCROCOOL HEAVY DUTY · Ficha Técnica de Producto
Versión · 1.0 Marzo 2026 · SOSUCRO S.R.L.